

MARKEN GmbH

Gildestr. 2 - 48356 Nordwalde

+49 2573 97 95 200

+49 2573 97 95 202

650 S

Anwendung : Für das automatische schneiden von Hydraulik Schläuche mit oder ohne Stahleinlagen.



TECHNISCHE DATEN

Anwendung / Max. Kapazität

Kapazität	Schlauch von 1" bis 2" ID 1 bis 6 Drahtgeflecht oder Spirale
Schneidtyp	Blatt 460mm gekühlt
Geschwindigkeit	45m / min
Elektrischer Anschluss	208/320-400/480v 3ph
Pneumatischer Anschluss	5,5 bar
Dimensionen	1300 X 760 X 1600 mm
Präzision	0,1 bis 0,3% der gewünschten Länge
Blatt Motor	7,5kW
• Einstellbare Eingang Rollen	
• Tastbildschirm	
• Komplett eingezäunt und bewacht	

VORTEILE

- Sofortiger Produktivitätsgewinn
- Hohe Präzision
- Gekühltes Schneiden für einen sauberen Schnitt und eine bedeutende Reduzierung der Rauchemission
- Möglichkeit ein Ink-Jet-Modul zu integrieren

OPTIONEN

- Ink-jet druck :
 - Kennzeichnung Referenzen
 - Kundenname
- Speicherung von Referenzen
- Spulenenddetektor
- Programmierung von « Kits »
- Automatische mechanische Tiefenmarkierung
- Förderband System existieren
- Elektrisch Zuführsystem

ZUBEHÖR

- Gestellrahmen
- Abroller
- Elektrische Wickler und Spuler

MARKEN MANUFACTURING

2081 E. Center Circle, Plymouth MN 55441 USA

ISO 9001 : 2008 CERTIFIED