

MARKEN GmbH

Gildestr. 2 - 48356 Nordwalde

+49 2573 97 95 200

+49 2573 97 95 202

550 S

Anwendung : Für das automatische Schneiden von Drahtspiralschläuche 4SP / 4Sh / R13



TECHNISCHE DATEN

Anwendung / Max. Kapazität

Schlauch mit Stahleinlage	1" 1/2 R2 (ID)
Schlauch mit Drahtspiraleinlage	1" 1/4 R51 (ID)
PTFE Schlauch mit Edelstahlflechtung	1" 1/2
Dateneingabe	Länge / Schnittanzahl
Schneidetyp	Blatt Ø 350mm gekühlt
Geschwindigkeit	45m / min
Geräuschpegel	< 80db
Elektrischer Anschluss	Motor 5.5KW 400V 3-Ph
Pneumatischer Anschluss	6 bar
Gewicht	450 Kg
Dimensionen	830 X 760 X 1600 mm
Kühlung des Schneideblatts	Per Rostschutzemulsion
Präzision	0,1 bis 0,3% der gewünschten Länge

VORTEILE

- Hohe Präzision
- Gekühltes Schneiden für einen sauberen Schnitt und eine bedeutende Reduzierung der Rauchemission
- Kompaktheit
- Möglichkeit ein Ink-Jet-Modul zu integrieren

OPTIONEN

- Ink-jet druck :
 - Kennzeichnung Referenzen
 - Kundenname
- Speicherung von Referenzen
- Spulenenddetektor
- Programmierung von « Kits »

ZUBEHÖR

- Spulenspeicherung
- Abrollvorrichtung für Spulen
- abrollvorrichtung für Kränze

MARKEN MANUFACTURING

2081 E. Center Circle, Plymouth MN 55441 USA

ISO 9001 : 2008 CERTIFIED