

MARKEN GmbH

Gildestr. 2 - 48356 Nordwalde

+49 2573 97 95 200

+49 2573 97 95 202

500 S, SI, A

Anwendung : Für das automatische schneiden von Schläuche mit oder ohne Stahleinlagen, thermoplastische Schläuche, PTFE Schläuche



TECHNISCHE DATEN

Anwendung / Max. Kapazität

500S Schlauch mit Stahleinlage R1/R2	Auß. Ø 25mm
500SI PTFE Edelstahlschlauch unbeschichtet	Auß. Ø 13mm
500A Thermoplastische Schlauch	Auß. Ø 25mm
Dateneingabe	Länge / Schnittanzahl
Schneidetyp	Blatt 300mm gekühlt
Geschwindigkeit	45m / min
Geräuschpegel	< 80db
Elektrischer Anschluss	Motor 4KW 400V 3-Ph
Pneumatischer Anschluss	6 bar
Gewicht	450 Kg
Dimensionen	864 x 864 x 1422 mm
Kühlung des Schneideblatts	Per Rostschutzemulsion
Präzision	0,1 bis 0,3% der gewünschten Länge

VERSIONEN

- 500S: Grundausführung mit gekühltem Schneideblatt für das Schneiden von Schläuche mit Stahleinlage ISN oder 2SN
- 500SI: Integriert ein zusätzlichen Modul « Induktion » speziell für das saubere Schneiden ohne Aufweitung von PTFE Schläuche mit Edelstahlmflechtung
- 500A: integriert ein Options-Modul «Guillotine» zusätzlich zum Schneideblatt für ein Schneiden ohne Erhitzung von Schläuche ohne Metalleinlagen

VORTEILE

- Sofortiger Produktivitätsgewinn
- Hohe Präzision
- Gekühltes Schneiden für einen sauberen Schnitt und eine bedeutende Reduzierung der Rachemission
- Möglichkeit ein Ink-Jet-Modul zu integrieren

OPTIONEN

- Ink-jet druck :
 - Kennzeichnung Referenzen
 - Kundenname
- Speicherung von Referenzen
- Spulenenddetektor
- Programmierung von « Kits »

ZUBEHÖR

- Spulenspeicherung
- Abrollvorrichtung für Spulen
- Abrollvorrichtung für Kränze

MARKEN MANUFACTURING

2081 E. Center Circle, Plymouth MN 55441 USA

ISO 9001 : 2008 CERTIFIED